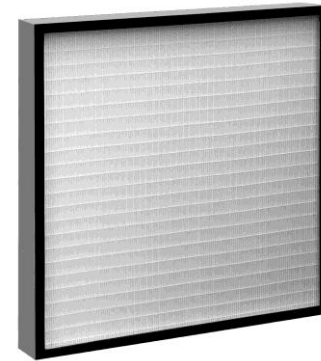


FILTRY WYSOKOSKUTECZNE – HEPA W TECHNOLOGII MINI-PLEAT O PODWYŻSZONEJ WYDAJNOŚCI



TYP : FA-13/60 i FA-13/80

ZALETY

Filtry tego typu posiadają zwiększoną , w stosunku do filtrów standartowych , powierzchnię filtracyjną. Pozwala to na :

- uzyskanie większego przepływu powietrza z filtru o tych samych rozmiarach , bez wzrostu oporu przepływu
- lub przy tym samym przepływie uzyskanie niższych oporów przepływu
- zastosowanie filtrów o podwyższonej wydajności do istniejących instalacji pozwala na przedłużenie czasu pracy filtru pomiędzy kolejnymi wymianami , a więc zmniejsza się nakład pracy przy konserwacji ; nadto z powodu mniejszego oporu przepływu zmniejsza się zużycie energii elektrycznej , będącej znaczącym elementem kosztów działania instalacji pomieszczeń czystych

KONSTRUKCJA

- rama filtru : stal ocynkowana , odporna na wilgoć i namnażanie się drobnoustrojów , nie emitująca pyłu ; specjalna konstrukcja zapewnia odpowiednią sztywność i odporność mechaniczną
- medium filtracyjne : najwyższej jakości karton filtracyjny z włókna szklanego , niehigroskopijny
- pakiet filtracyjny : wykonany w technologii mini-pleat ; zastosowanie w charakterze separatorów strużek kleju termotopliwego umożliwia uzyskanie dużej powierzchni filtracyjnej przy małej głębokości filtru ; skutkuje to dobrymi parametrami filtracyjnymi – niski opór przepływu , duża wydajność
- uszczelnienie : pakiet jest uszczelniony w obudowie żywicą poliuretanową ; rama filtru zaopatrzona jest w uszczelkę o grubości 8 mm , płaską , z wysokiej jakości neoprenu (standartowo od strony wlotu powietrza) ; specjalny sposób zamocowania uszczelki zapewnia gwarancję szczelności połączenia filtru z nawiewnikiem/obudową

OPAKOWANIE

Karton z pięciowarstwowej , odpornej na zniszczenie tektury falistej , oraz folia PE.

ZASTOSOWANIE

Jako filtr końcowy w pomieszczeniach czystych , w takich obszarach zastosowań jak służba zdrowia - sale operacyjne , przemysł farmaceutyczny , mikroelektronika , przemysł spożywczy , lakiernie itp. Wieloletnie doświadczenia potwierdzają uzyskiwanie w wyżej wymienionych obszarach , po zastosowaniu naszych filtrów , klas czystości pomieszczeń do klasy A/B (100) włącznie.

ZAPEWNIENIE JAKOŚCI

O w procesie produkcji : proces produkcji jest prowadzony w ramach Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001 : 2008 i nadzorowany przez jednostkę certyfikacyjną w ramach posiadanego certyfikatu w zakresie : „Produkcja filtrów do urządzeń wentylacyjno-klimatyzacyjnych”

O w badaniach laboratoryjnych : każdy egzemplarz filtra HEPA jest indywidualnie testowany w Laboratorium Badawczym EUFILTER w ramach procedur pomiarowych opisanych w Księdze Jakości i nadzorowanych w ramach certyfikatu ISO 9001 : 2008 w zakresie : „Badania”

BADANIA LABORATORYJNE FILTRÓW EPA i HEPA

Badania wykonywane są w laboratorium badawczym EUFILTER ; po pomyślnym zakończeniu testów filtr otrzymuje numer fabryczny i świadectwo jakości – protokół badania

Zakres wykonywanych testów :

- pomiar oporu przepływu
- test przecieków wg PN-EN 1822-4 Aneks A
- skuteczność filtracji wg PN-EN 1822-5 ; aerozol testowy : DEHS ; wielkość zliczanych cząstek – zgodnie z MPPS dla danego typu filtra – w zakresie od 0,1 µm do 0,2 µm

ŚWIADECTWA JAKOŚCI – PROTOKOŁY BADANIA

Zgodnie z wymogami normy PN-EN 1822:2009 każdemu dostarczanemu egzemplarzowi filtra EPA i HEPA musi towarzyszyć indywidualny dokument z wynikami badania , potwierdzający klasę filtra.

Dla klasy E11 dokument zawiera : średnie wartości skuteczności filtracji i oporu przepływu uzyskane zgodnie z procedurą wg PN-EN 1822-5 4.4.

Dla klasy H13 : wartości średnie skuteczności filtracji i oporu przepływu wg PN-EN 1822-5 4.4. oraz wynik testu przecieków wykonywanego dla każdego egzemplarza

Dla klasy H14 : wyniki pomiarów wykonywanych dla każdego egzemplarza : skuteczność filtracji , opór przepływu , test przecieków.

Na żądanie : indywidualny pomiar skuteczności filtracji również dla klas E11 i H13.

UWAGA : WALIDACJA FILTRÓW

Po zamontowaniu filtrów w instalacji należy wykonać badanie szczelności osadzenia oraz integralności , zgodnie z wymogami normy PN-EN ISO 14644. Tylko takie badanie pozwala na uzyskanie pewności , że filtry HEPA nie zostały uszkodzone podczas transportu i montażu , oraz że zostały poprawnie zainstalowane.

Firma EUFILTER proponuje kompleksową obsługę :

- produkcja filtrów HEPA i testy w laboratorium , przed dostawą
 - montaż filtrów u klienta
 - wykonanie badań szczelności osadzenia/integralności , zakończone pisemnym sprawozdaniem
- Unikalność tej oferty polega na pełnej odpowiedzialności za efekt końcowy , łącznie z nieodpłatną naprawą lub wymianą uszkodzonych filtrów

DANE TECHNICZNE

Typ	FA-13/60	FA-13/80
Klasa filtra wg PN-EN 1822 : 2009	H13	H13
Skuteczność filtracji wg MPPS , (%),min	99,95	99,95
Głębokość pakietu filtra , mm	60	80
Temperatura pracy , st.C	70	70

Pomiary : Laboratorium Badawcze EUFILTER ; zapewnienie jakości badań : certyfikat ISO 9001:2008 nr NC-858 w zakresie : „BADANIA

Warszawa 2010

strona 2

WYMIARY ZEWNĘTRZNE (mm) ; standardowa kolejność wymiarów : B x H x T

T = głębokość (grubość ramy) ; oferujemy wykonanie w ramach o grubości standardowej 78/80 mm (typ FA-13/60 , pakiet filtru 60 mm) oraz 150 mm (typ FA-13/80 , pakiet filtru 80 mm) lub innych w celu dostosowania do istniejących urządzeń

Typ	Wymiary , mm	Klasa	Nominalny strumień objętości , m ³ /h przy oporze przepływu 250 Pa +/- 10%
FA-13/60	305x305	H13	270
FA-13/60	305x610	H13	600
FA-13/60	405x405	H13	550
FA-13/60	440x540	H13	810
FA-13/60	457x457	H13	710
FA-13/60	535x535	H13	980
FA-13/60	575x575	H13	1150
FA-13/60	610x610	H13	1300
FA-13/60	762x610	H13	1630
FA-13/60	915x610	H13	1950
FA-13/60	1220x610	H13	2600

Typ	Wymiary , mm	Klasa	Nominalny strumień objętości , m ³ /h przy oporze przepływu 250 Pa +/- 10%
FA-13/80	305x305	H13	320
FA-13/80	305x610	H13	660
FA-13/80	405x405	H13	610
FA-13/80	440x540	H13	870
FA-13/80	457x457	H13	760
FA-13/80	535x535	H13	1070
FA-13/80	575x575	H13	1320
FA-13/80	610x610	H13	1500
FA-13/80	762x610	H13	1870
FA-13/80	915x610	H13	2250
FA-13/80	1220x610	H13	3000